

第1章 技术、商务及其他要求

一、项目概况

四川省人民医院拟采购一批医疗设备。

二、项目详细内容

1. 采购清单：

包件号	货物名称	数量(台/套)	预算(万元)	限高价(万元)	是否允许进口
包1	骨科手持式电动工具	33	49	49	否
包2	面部皮肤注射泵	2	20	20	否
包3	恒温箱	2	6	6	否
包4	蒸汽灭菌器	1	10	6	否

2. 技术参数要求：

包1：骨科手持式电动工具

货物名称	骨科手持式电动工具（33套）
参数及配置	<p>1. ★不低于以下配置： 15把手持式电动骨钻，每把骨钻配置1个消毒盒； 18把手持式电动骨锯，每把骨锯配置10个锯片和1个消毒盒。 骨钻具备与强生、捷迈等品牌的与关节髌臼挫连接杆与创伤钻头相匹配的转接头。</p> <p>2. 骨钻电机最大转速≥ 40000转/分。</p> <p>3. ▲骨钻钻头扭矩≥ 6.0牛米，径向圆振动≤ 0.1mm。（需提供产品检验报告证明）</p> <p>4. ▲骨锯钻头空载转速≥ 1500转/分。（需提供产品检验报告证明）</p> <p>5. ▲摆锯摆频≥ 25000次/分，往复锯摆频≥ 18000次/分。（需提供产品检验报告证明）</p> <p>6. ▲骨钻夹头硬度$\geq \text{HRC}45$，摆锯摆幅$\geq 5^\circ$。（需提供产品检验报告证明）</p> <p>7. ▲摆锯片和往复锯片支持≥ 30台骨科手术使用；摆锯片至少具备≥ 10种规格可供选择（需提供具体规格尺寸证明）。</p> <p>8. 骨钻和骨锯手机运行噪音≤ 75dB。</p> <p>9. 骨钻和骨锯手机运行时最大温升$\leq 25^\circ\text{C}$。</p> <p>10. 骨钻和骨锯具备免消毒电池，电池电压≤ 15V。</p> <p>11. 骨钻和骨锯手机具备铝合金外壳。</p>

	<p>12. 骨钻和骨锯手机支持$\geq 155^{\circ}\text{C}$高温高压消毒。</p> <p>13. 摆锯片、往复锯片支持$\geq 155^{\circ}\text{C}$高温高压消毒并重复使用。</p>
--	---

包 2：面部皮肤注射泵

货物名称	面部皮肤注射泵（2套）
参数及配置	<ol style="list-style-type: none"> 1. 具备手持式注射手柄，适用于面部真皮层定量注射。 2. 注射推进速度范围：1.5—3.5mm/s 可调。 3. 注射推进档位≥ 5 档可调。 4. 注射剂量范围：0.8ml—5ml 可调。 5. 注射间隔时间范围：0.5—3s 可调。 6. ▲注射次数 10—180 次可调。（需提供产品说明书证明） 7. 最大负压强度$\leq 75\text{Kpa}$。 8. ▲负压档位≥ 11 档可调，具备 0 档（无负压）功能选项。（需提供产品说明书证明） 9. 至少具备 3 种以上的注射模式可选：自动感应、自动脚踏、连续脚踏。 10. 至少适配 4 种以上的注射器规格：1ml、2.5ml、3ml、5ml。 11. ▲适配 5 针型和 9 针型治疗针头。 12. 具备自动定量注射功能。 13. 具备注射次数计数功能。 14. 具备单发剂量智能计算和显示功能。 15. 具备常规参数设置记忆功能。 16. ▲具备自动报警功能，在负压漏气或负压不工作时可自动报警提示。 17. 具备全中文操作界面。 18. ▲注射手柄电机具备防水功能。（需提供产品说明书证明） 19. ▲具备一次性前置过滤装置。（需提供产品彩页证明） 20. ★台配置≥ 200 套 9 针型治疗针头。

包 3：恒温箱

货物名称	恒温箱（2台）
参数及配置	<ol style="list-style-type: none"> 1. 功能要求：输液液体、毛巾、被褥等物体加热恒温。 2. 温度控制原理：采用 BTC(平衡调温) 系统来控制温度。 3. ▲温度范围：常温至 90°C 可调，满足物体恒温的同时，也可用于医疗器械的干燥（提供产品实物图片）。 4. 升温时间：从环境温度（25°C）到 90°C，升温时间$\leq 40\text{min}$。

	<p>5. ▲温度波动：$\leq \pm 0.5^{\circ}\text{C}$（空载）（需提供检测报告）。</p> <p>6. ▲温度偏差$\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$（空载）（需提供检测报告）。</p> <p>7. ▲温度均匀度$\leq 1^{\circ}\text{C}$（空载，37°C时）（需提供检测报告）。</p> <p>8. ▲温度过冲$\leq 1^{\circ}\text{C}$（空载，37°C时）（需提供检测报告）。</p> <p>9. 柜门要求：单开门。</p> <p>10. 有效容积：$\geq 90\text{L}$。</p> <p>11. ▲外形尺寸：深度$\leq 0.6\text{m}$，宽度$\leq 0.51\text{m}$，高度$\leq 0.85\text{m}$。</p> <p>13. 柜体材料：内装 SUS304 不锈钢板，外装冷轧钢喷塑。</p> <p>13. ▲风道结构：底部回风，背部整面分层进风。（需提供设备结构设计图及实物照片证明文件）。</p> <p>14. 玻璃门视窗：具备，尺寸$\geq 250 \times 300\text{mm}$ 钢化玻璃。</p> <p>15. 门把手为安全锁扣。</p> <p>16. 脚轮：箱体底部装有脚轮，并有可调式稳固支撑脚。</p> <p>17. 加热方式：电加热。</p> <p>18. ▲整机功率：$\leq 1.5\text{KW}$（提供投标产品说明书和设备铭牌照片等证明材料）。</p> <p>19. ▲搁架层数：≥ 2层；且搁架为活动搁架，可按照医院需求调节隔层距离（提供投标产品说明书）。</p> <p>20. 单层承重：$\geq 5\text{kg}$；</p> <p>21. 安全装置：具有温度过升报警、漏电保护器安全装置。</p>
--	---

包 4：蒸汽灭菌器

货物名称	蒸汽灭菌器（1台）
参数及配置	<p>1、▲主体容积：$\geq 45\text{L}$（提供制造商的技术规格白皮书或彩页证明资料）</p> <p>2、主体材质：SUS304 或 316 不锈钢</p> <p>3、设计压力：$-0.1 \sim 0.3\text{MPa}$</p> <p>4、设计温度：$\geq 144^{\circ}\text{C}$</p> <p>5、主体保温：粘胶纤维保温层</p> <p>6、▲腔壁加热结构采用全夹套结构（提供制造商的技术规格白皮书或彩页证明资料）</p> <p>7、▲夹套材质：SUS304 或 316 不锈钢（提供制造商的技术规格白皮书或彩页证明资料）</p> <p>8、测试接口采用标准 Rc1/4 验证口，可特制其它尺寸测试接口</p> <p>9、门板材料厚度$\geq 2.5\text{mm}$；</p> <p>10、开关门方式采用电机驱动，触摸屏一键式侧开门；</p> <p>11、安全联锁采用压力安全联锁；</p>

- 12、门密封方式采用自胀式门胶圈；
- 13、自动控制阀： ≥ 5 个直动式电磁阀
- 14、泵数量： ≥ 2 个（1个具有自吸功能的隔膜泵，1个增压泵）
- 15、压力传感器： ≥ 2 个压力传感器（非电路板安装式）；
- 16、▲蒸汽产生方式：储能式蒸发器与夹套一体，提前存储蒸汽；
（提供制造商的技术规格白皮书或彩页证明资料）
- 17、▲储水装置：内置双水箱，不外排蒸汽可实现汽水内循环，可根据用户需求切换为单水箱；（提供制造商的技术规格白皮书或彩页证明资料）
- 18、水箱排水接头：2个排水接头；
- 19、▲压力表数量：设备安装有 ≥ 2 个压力表（提供制造商的技术规格白皮书或彩页证明资料）
- 20、散热器：内置2个体积大于0.0024立方米的散热器；
- 21、安全阀 内置后藏式安全阀；
- 22、破真空阀：内置后藏式破真空阀；
- 23、操作方式：彩色触摸屏；
- 24、控制方式：采用PLC控制；
- 25、水质检测功能：检测灭菌使用水质，当水质不符合要求时，显示屏进行提示；
- 26、无线通讯功能：可以通过无线接收终端（选配）对设备进行监控和操作（启动、停止程序等），同时能够查看并记录设备的运行状态以及灭菌流程参数；
- 27、界面显示：彩色触摸屏： ≥ 5.0 英寸彩色触摸屏显示，显示温度、压力、报警信息；
- 28、流程控制：置换、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥全过程自动控制；
- 29、周期计数器： \geq 六位数字显示，显示设备运行的周期次数；
- 30、记录方式：标配内置微型热敏打印机，记录内容包括程序信息、程序运行阶段、程序运行转折点，各阶段温度、压力、时间、FO值等；
- 31、权限管理：多级权限管理：密码管理；
- 32、自校准功能：设备具备自校准系统功能，可对压力、温度等系统参数的校准；
- 33、安全保护：超温自动保护装置，超过设定温度，系统自动切断加热电源；
- 34、超压双重保护：超过设定压力自动报警功能；超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压；
- 35、过流保护装置：设备电流过载时，过流保护动作，系统自动切断电源；

	<p>36、程序名称：至少包含裸露程序、包装程序、橡胶程序、自定义程序、液体程序、N类快速、B类快速、嗜血程序、BD&Helix、真空测试、预热程序、干燥程序；</p> <p>37、装载装置：八层托盘（小托盘 2 个：长 520mm，宽 142mm，高 22mm；大托盘 6 个：长 520mm，宽 225mm，高 22mm）</p> <p>38、腔体尺寸：$\geq \Phi 319\text{mm} \times 615\text{mm}$；</p> <p>39、外形尺寸：$\leq 970\text{mm} \times 720\text{mm} \times 650\text{mm}$；</p> <p>40、设备输入功率：$\geq 5.8\text{kVA}$；</p> <p>41、配置：内置热敏打印机 1 个，八层托盘 1 套；</p> <p>42. ▲备用强检附件 1 套/台（设备涉及的全部安全附件，如压力表等）。</p>
--	--

★三、商务要求

1. 供货期：合同签订后 90 日内。

2. 交付地点：四川省人民医院。

3. 付款方式：投标人须在合同签订生效之日起的 7 个工作日内，按合同总价 10% 支付履约保证金，安装调试并经采购人验收合格后，投标人须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算（如采购项目涉及进口设备需提供商检证明），采购人支付合同总价的 100% 货款给投标人。

由于投标人的原因未能按时供货的，每拖延一天，须向采购人支付合同总额千分之三的违约金；如超过供货期 90 天，采购人有权解除合同，履约保证金不予退还。

4. 履约验收：

4.1 质量保修范围和保修期

质保期不低于 3 年（合同签订后采购人出具验收报告之日起），范围：整机含所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在此次报价中）。故障 2 小时内响应，24 小时内到现场处理。

4.2 验收交付标准和方法

按国家有关规定以及招标文件的质量要求和技术指标、中标人的响应投标文件及承诺与合同约定标准进行验收；

其他未尽事宜按照《财政部关于进一步加 强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）的要求进行验收。

4.3 验收组织的其他事项

(1) 供应商仅在完成设备安装、调试、使用培训待设备能正常使用后方可提出验收申请。

(2) 技术履约验收内容:招标文件要求及投标文件响应内容、中标产品厂家注册内容、产品说明书(如涉及)等内容进行技术验收

(3) 商务履约验收内容:按投标文件响应商务内容验收。

(4) 履约验收标准:按国家相关法律、行业标准验收。

(5) 履约验收其他事项:履约验收各条款间有不一致时,按较高标准进行。

(6) 履约验收时间:供应商提出验收申请之日起 20 日内组织验收。

5. 售后服务方案

(1) 送货上门、安装、调试,并试运行。

(2) 提供培训。保证受训人员能熟练操作,并对该设备能进行日常维护,如未达到,医院有权延后支付合同所约定之付款。

(3) 如货物在质保期内出现质量问题,投标人须在接到通知后故障 2 小时内响应,24 小时内到现场处理,并承担相关费用;如质保期内货物经投标人两次维修仍不能达到国家相关质量标准,采购人有权更换全新货物、退货并追究投标人违约责任。

(4) 维修期间,根据采购人需要,提供备用设备。

(5) 投标人须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。

★政府采购政策要求:

本项目若投标人提供的投标产品涉及《节能产品政府采购品目清单》(详见附件)中政府强制采购产品的,投标人应提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书复印件加盖投标人公章。

本项目强制认证产品:投标人须在其他投标文件中提供承诺函,承诺所投产品若涉及国家强制认证的(CCC)或前置许可、认证的,符合国家强制认证(CCC)或前置许可、认证,在供货时一并提供相关许可、认证材料。**(提供承诺函加盖投标人公章)**

注:本章中上述打★号的为本次招标项目的实质性要求,不允许有负偏离,

否则作无效投标处理。